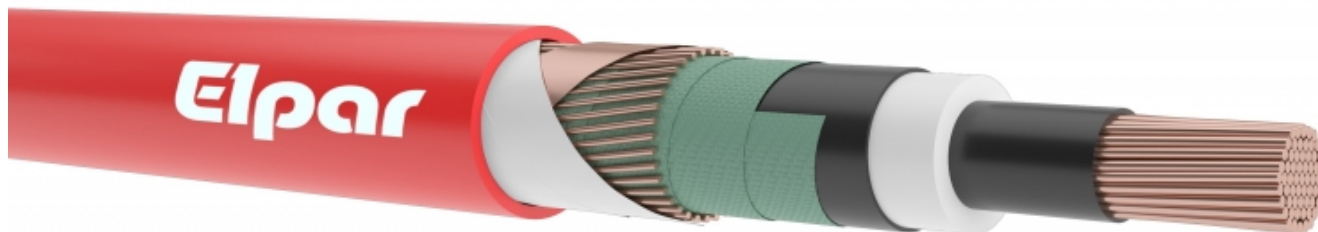


XnUHKXS 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV

Kable średniego napięcia



INFORMACJE TECHNICZNE:

Kable (K) elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą roboczą miedzianą (Cu) o polu promieniowym (H), o izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną uszczelnioną wzdłużnie (U) z powłoką z polietylenu o zwiększonej odporności na rozprzestrzenianie płomienia(Xn)

BUDOWA:

| | |
|--|---|
| Żyła robocza | miedziana wielodrutowa, okrągła klasy 2 |
| Ekran na żyłę | polietylen półprzewodzący |
| Izolacja | polietylen usieciowany |
| Ekran na izolacji | polietylen półprzewodzący |
| Obwód ekranu | taśma półprzewodząca blokująca wodę |
| Żyła powrotna | druty miedziane, okrągłe + taśma miedziana spiralna |
| Obwód żyły powrotnej | taśma nieprzewodząca blokująca wodę |
| Powłoka | polietylen |
| Napięcie probiercze | 3,5U ₀ / 5 minut |
| Intensywność wyładowań niezupełnych | max 2pC/2U ₀ |
| Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego | +90°C |
| Maks. temp. żyły roboczej przy zwarciu 5 sek. | +250°C |
| Najniższa dopuszczalna temp. układania kabli | -20°C |
| Minimalna temp. otoczenia dla kabli ułożonych na stałe | -30°C |
| Maks. siła ciągnięcia za żyłę roboczą | 50 x S (S = przekrój żyły Cu w mm ²) [N] |
| Minimalny promień gięcia | 15 x D, D - średnica zewnętrzna kabla [mm] |
| Zastosowanie | kable przeznaczone do przesyłu energii elektrycznej, do zastosowania w sieciach energetycznych SN o napięciu znamionowym nie przekraczającym U ₀ /U = 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV. Do układania bezpośrednio w gruncie, kanałach kablowych, przepustach i w powietrzu |
| Pakowanie | bębny kablówce |

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

XnUHKXS 6/10kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 3,4 | 2,5 | 24,8 | 809 | 0,524 | 0,671 |
| 50 | 16 | 3,4 | 2,5 | 26,0 | 965 | 0,387 | 0,495 |
| 70 | 25 | 3,4 | 2,5 | 27,7 | 1237 | 0,268 | 0,343 |
| 95 | 35 | 3,4 | 2,5 | 29,4 | 1587 | 0,193 | 0,247 |
| 120 | 50 | 3,4 | 2,5 | 30,6 | 1962 | 0,153 | 0,196 |
| 150 | 50 | 3,4 | 2,5 | 32,4 | 2259 | 0,124 | 0,159 |
| 185 | 50 | 3,4 | 2,5 | 33,9 | 2606 | 0,0991 | 0,127 |
| 240 | 50 | 3,4 | 2,5 | 36,3 | 3158 | 0,0754 | 0,097 |
| 300 | 50 | 3,4 | 2,5 | 38,5 | 3692 | 0,0601 | 0,077 |
| 400 | 50 | 3,4 | 2,5 | 41,9 | 4672 | 0,0470 | 0,060 |
| 500 | 50 | 3,4 | 2,5 | 44,5 | 5605 | 0,0366 | 0,047 |
| 630 | 50 | 3,4 | 2,6 | 48,6 | 6836 | 0,0283 | 0,036 |
| 800 | 50 | 3,4 | 2,7 | 51,9 | 8436 | 0,0221 | 0,028 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XnUHKXS 8,7/15kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 4,5 | 2,5 | 27,0 | 883 | 0,524 | 0,671 |
| 50 | 16 | 4,5 | 2,5 | 28,2 | 1043 | 0,387 | 0,495 |
| 70 | 25 | 4,5 | 2,5 | 29,9 | 1320 | 0,268 | 0,343 |
| 95 | 35 | 4,5 | 2,5 | 31,6 | 1675 | 0,193 | 0,247 |
| 120 | 50 | 4,5 | 2,5 | 32,8 | 2054 | 0,153 | 0,196 |
| 150 | 50 | 4,5 | 2,5 | 34,6 | 2357 | 0,124 | 0,159 |
| 185 | 50 | 4,5 | 2,5 | 36,1 | 2709 | 0,0991 | 0,127 |
| 240 | 50 | 4,5 | 2,5 | 38,5 | 3269 | 0,0754 | 0,097 |
| 300 | 50 | 4,5 | 2,5 | 40,7 | 3809 | 0,0601 | 0,077 |
| 400 | 50 | 4,5 | 2,5 | 44,1 | 4801 | 0,0470 | 0,060 |
| 500 | 50 | 4,5 | 2,5 | 46,7 | 5741 | 0,0366 | 0,047 |
| 630 | 50 | 4,5 | 2,7 | 51,0 | 7001 | 0,0283 | 0,036 |
| 800 | 50 | 4,5 | 2,8 | 54,3 | 8613 | 0,0221 | 0,028 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XnUHKXS 12/20kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 35 | 16 | 5,5 | 2,5 | 29,0 | 956 | 0,524 | 0,671 |
| 50 | 16 | 5,5 | 2,5 | 30,2 | 1119 | 0,387 | 0,495 |
| 70 | 25 | 5,5 | 2,5 | 31,9 | 1402 | 0,268 | 0,343 |
| 95 | 35 | 5,5 | 2,5 | 33,7 | 1764 | 0,193 | 0,247 |

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.

| | | | | | | | |
|-----|----|-----|-----|------|------|--------|-------|
| 120 | 50 | 5,5 | 2,5 | 34,8 | 2144 | 0,153 | 0,196 |
| 150 | 50 | 5,5 | 2,5 | 36,6 | 2452 | 0,124 | 0,159 |
| 185 | 50 | 5,5 | 2,5 | 38,1 | 2808 | 0,0991 | 0,127 |
| 240 | 50 | 5,5 | 2,5 | 40,5 | 3375 | 0,0754 | 0,097 |
| 300 | 50 | 5,5 | 2,5 | 42,7 | 3922 | 0,0601 | 0,077 |
| 400 | 50 | 5,5 | 2,5 | 46,1 | 4923 | 0,0470 | 0,060 |
| 500 | 50 | 5,5 | 2,6 | 48,9 | 5887 | 0,0366 | 0,047 |
| 630 | 50 | 5,5 | 2,8 | 53,2 | 7160 | 0,0283 | 0,036 |
| 800 | 50 | 5,5 | 2,9 | 56,5 | 8783 | 0,0221 | 0,028 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

XnUHKXS 18/30kV

| Przekrój żyły roboczej | Przekrój żyły powrotnej | Grubość znamionowa | | Przybliżona średnica zewnętrzna kabla | Orientacyjna masa kabla | Max rezystancja żyły roboczej w temp. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|
| | | izolacji | powłoki | | | 20°C | 90°C |
| mm ² | mm ² | mm | | mm | kg/km | Ω/km | Ω/km |
| 50 | 16 | 8,0 | 2,5 | 35,2 | 1365 | 0,387 | 0,495 |
| 70 | 25 | 8,0 | 2,5 | 36,9 | 1632 | 0,268 | 0,343 |
| 95 | 35 | 8,0 | 2,5 | 38,6 | 2001 | 0,193 | 0,247 |
| 120 | 50 | 8,0 | 2,5 | 39,8 | 2394 | 0,153 | 0,196 |
| 150 | 50 | 8,0 | 2,5 | 41,6 | 2715 | 0,124 | 0,159 |
| 185 | 50 | 8,0 | 2,5 | 43,1 | 3083 | 0,0991 | 0,127 |
| 240 | 50 | 8,0 | 2,5 | 45,5 | 3667 | 0,0754 | 0,097 |
| 300 | 50 | 8,0 | 2,5 | 47,7 | 4230 | 0,0601 | 0,077 |
| 400 | 50 | 8,0 | 2,6 | 51,3 | 5272 | 0,0470 | 0,060 |
| 500 | 50 | 8,0 | 2,8 | 54,3 | 6273 | 0,0366 | 0,047 |
| 630 | 50 | 8,0 | 2,9 | 58,4 | 7563 | 0,0283 | 0,036 |
| 800 | 50 | 8,0 | 3,1 | 62,8 | 9327 | 0,0221 | 0,028 |

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.